

Transfer Oil reserve the rights to introduce improving modifications whenever necessary.

The listed crimping data have been developed in Transfer Oil R&D laboratories and refer to tests carried out on thermoplastic hoses manufactured by Transfer Oil, and specific Transfer Oil approved ferrules and fittings.

Such values are anyway to be considered advisory and not binding for Transfer Oil because the impossibility to consider technical variability like the swaging machine used, the set of crimping dies used, the speed of the crimping process, the tolerances of each single item involved, ect.

For new applications or for hoses, ferrules and fittings not listed in this file please contact us, and we will be happy to help you in finding the best match.

Transfer Oil si riserva il diritto di introdurre modifiche in qualsiasi momento.

I dati di pressatura qui elencati sono stati determinati nei laboratori R&D di Transfer Oil, e si riferiscono a test condotti su tubazioni termoplastiche prodotte da Transfer Oil, con apposite boccole ed inserti approvati da Transfer Oil.

Tali valori sono comunque da considerarsi indicativi, pertanto non vincolanti per Transfer Oil, a causa dell'impossibilità di considerare tutte le variabili tecniche come il tipo di pressa in uso, il set di punzoni utilizzato, le velocità delle singole operazioni, le tolleranze di ogni particolare, ect.

Per nuove applicazioni o per tubi, boccole e raccordi non presenti in questo elenco, vi preghiamo di contattarci: saremo lieti di aiutarvi nella ricerca della migliore combinazione

part n°	description / descrizione	hose size (dash)	hose size (inch)	hose size (dn)	hose ID (mm)	hose OD (mm)	WP (bar)	WP (psi)	BP (bar)	BP (psi)	ferrule part n°	ferrule material	crimping diameter (mm)	crimping diameter (inch)	bore collapse (mm)	bore collapse (inch)	go/nogo gauge	dies set * (mm)	
<b>092X - PILOT FL</b>																			
0920	1/8 PILOT FL	-2	1/8	DN4	4,00	7,10	175	2.500	700	10.000	SA101	Carbon Steel	9,40	0,370	0,20	0,0079	N/A	8	
											SA801	Stainless Steel (A316L)	9,40	0,370	0,20	0,0079			
0921	3/16 PILOT FL	-3	3/16	DN5	5,00	8,50	150	2.100	600	8.400	SA1111	Carbon Steel	11,00	0,433	0,30	0,0118	N/A	10	
											SA1811	Stainless Steel (A316L)	11,00	0,433	0,30	0,0118			
0922	1/4 PILOT FL	-4	1/4	DN6	6,50	10,60	140	2.000	560	8.000	SA1121	Carbon Steel	13,30	0,524	0,30	0,0118	N/A	12	
											SA1821	Stainless Steel (A316L)	13,30	0,524	0,30	0,0118			
0923	5/16 PILOT FL	-5	5/16	DN8	8,10	12,50	120	1.700	480	6.800	SA1131	Carbon Steel	15,30	0,602	0,30	0,0118	N/A	14	
											SA1831	Stainless Steel (A316L)	15,30	0,602	0,30	0,0118			
0924	3/8 PILOT FL	-6	3/8	DN10	9,70	14,40	110	1.500	440	6.000	SA1141	Carbon Steel	17,40	0,685	0,30	0,0118	N/A	16	
											SA1841	Stainless Steel (A316L)	17,40	0,685	0,30	0,0118			
0925	1/2 PILOT FL	-8	1/2	DN12	13,00	19,10	100	1.400	400	5.600	SA1151	Carbon Steel	23,00	0,906	0,40	0,0157	N/A	23	
											SA1851	Stainless Steel (A316L)	23,00	0,906	0,40	0,0157			

\* The dies set indicated are a standard die set for FinnPower FP20 swaging machine, as used in the R&D laboratory of Transfer Oil, used to verify the swaging parameters.

\* I set di punzoni indicati sono in dotazione alla pressa FinnPower FP20, presente nei laboratori R&D Transfer Oil, utilizzata per la verifica dei parametri di assemblaggio.