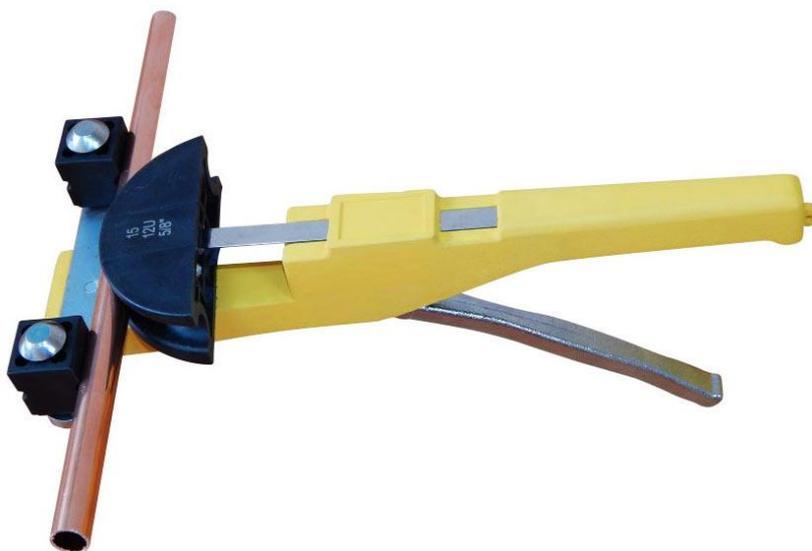


ТРУБОГИБ РУЧНОЙ АРБАЛЕТНОГО ТИПА ТР-22А

Руководство по эксплуатации
ИС 139.00.002РЭ



Санкт-Петербург

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Трубогиб с ручным приводом ТР-22А (далее трубогиб) предназначен для гибки тонкостенных медных труб, медных труб в оболочке, стальных труб в оболочке, прецизионных мягких стальных труб, металлопластиковых труб.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Параметры изгибаемых труб круглого профиля:

- Мягкие медные трубы: до 22 мм, стенка до 1 мм
- Мягкие медные трубы в оболочке: до 18 мм, стенка до 1 мм
- Стальные трубы в оболочке для систем пресс-фитинга: до 18 мм, стенка до 1 мм
- Прецизионные мягкие стальные трубы: до 18 мм, стенка до 1 мм
- Металлопластиковые трубы: до 20 мм, стенка до 2 мм

Диаметры изгибаемых труб:

1/4" 5/16" 3/8" 1/2" 5/8" 3/4" 7/8"

6мм, 8мм, 10мм, 12мм, 16мм, 19мм, 22мм

- 2.2. Максимальный угол изгиба, град.90
2.3. Габаритные размеры кейса (длина, ширина, высота), мм550x320x90
2.4. Масса, кг4,5

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1. Механизм трубогиба с трещеткой, шт.....1
3.2. Рама гибочная с упорами, шт.....2
3.3. Гибочный шаблон (пластик, диаметры 6-22мм), шт.7
3.4. Труборез (4-28мм, 1/8" - 1 1/8"), шт.1
3.5. Гратосниматель наружный/внутренний (3-35мм), шт.....1
3.6. Кейс, шт.....1
3.7. Руководство по эксплуатации, шт.....1

4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

Трубогиб состоит из основания с рукоятками и трещоткой, поворотного двух гибочных рам с упорами и гибочных шаблонов.

- 4.1. Закрепите гибочную раму с поворотными упорами на основании трубогиба. Размер гибочной рамы подбирается в зависимости от диаметра изгибаемой трубы.
4.2. Установите гибочный шаблон требуемого типоразмера на шток (зубчатую рейку).
4.3. Поместите трубу между гибочным сегментом и упорами.
4.4. Нажимайте и отпускайте подвижный рычаг трубогиба, пока труба не будет согнута на требуемый угол.
4.5. Для высвобождения трубы и возврата штока потяните за подвижный рычаг трубогиба.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1. Содержите трубогиб в чистоте. Не допускайте накопление на трубогибе и его деталях пыли и грязи.
5.2. Следите за состоянием узлов и деталей трубогиба.
5.3. Перед транспортировкой на другой объект или при хранении трубогиб необходимо разобрать, очистить от грязи и пыли и уложить все его детали в кейс.
5.4. Хранить трубогиб необходимо в теплом сухом помещении, а при длительном хранении необходимо неокрашенные металлические поверхности смазать консервирующей смазкой.

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 6.1. Поставщик гарантирует надежную работу трубогиба в течение 12 месяцев со дня его продажи, при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.
6.2. Претензии принимаются при наличии настоящего руководства по эксплуатации с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.
6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование с механическими повреждениями, вызванными неправильной эксплуатацией, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.
6.4. Рекламации принимаются по адресу:

198332, Санкт-Петербург, пр. Кузнецова, д.17

Тел./Факс: (812) 303-82-86

почта: info@instan.spb.ru

Дата продажи: « _____ » _____ 20__ г.

М.П.