

Параметры вкладышей для гибки "на ребро":

ШИРИНА ШИНЫ, мм	ТОЛЩИНА ШИНЫ, мм	Угол изгиба, градус	РАДИУС ИЗГИБА, мм
40	4, 5, 6, 8	Не более 90	100
50	4, 5, 6, 8	Не более 90	125
60	4, 5, 6, 8	Не более 90	150
80	4, 5, 6, 8	Не более 90	200
100	10	Не более 90	250
120,125	10, 12	Не более 90	300

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Поставщик гарантирует надежную работу шиногиба в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

3. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование с механическими повреждениями возникшими вследствие некачественного использования оборудования, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.

Шиногиб гидравлический ШГГ-125Н-Р

Руководство по эксплуатации



Штамп магазина: Дата продажи: _____

Санкт-Петербург

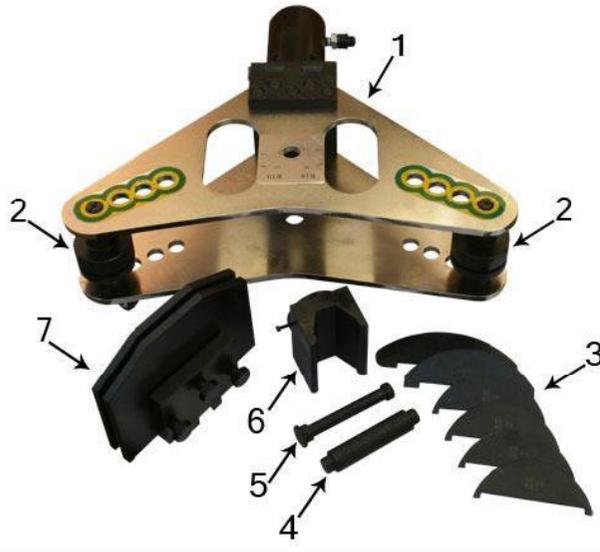
1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шиногиб гидравлический ШГГ-125Н-Р предназначен для изгиба медных и алюминиевых токопроводящих шин в продольной плоскости «на ребро» и для изгиба «на плоскость» (далее по тексту – шиногиб) . В качестве привода можно использовать любой гидравлический насос с давлением до 70 МПа и емкостью бака от 1.5л.

В комплект поставки входит гидроцилиндр с гибочными рамами (1), пуансон для изгиба на «ребро» (7), набор из 6-ти гибочных матриц-вкладышей «на ребро» (3), пуансон для изгиба шин «на плоскость» (6) с двумя опорными пальцами (4 и 5), два ролика-упора (2), упаковочный ящик, инструкция по эксплуатации.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Усилие гидроцилиндра шиногиба: 25 тонн
2. Максимальная ширина шины: 125 мм
3. Максимальная толщина шины: 12 мм
4. Максимальный уголгиба: 90 градусов
5. Возврат штока пружинный
6. Рабочее давление: 630 бар (63 МПа)
7. Длина / Ширина / Высота : 390мм / 270мм / 150мм
8. Вес в упаковке: 93 кг
9. Используемое масло: И-8А, И-12А, И-20А, ВМГЗ (подбирается в соответствии с рекомендациями к приводному насосу / маслостанции)



3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Шиногиб поставляется с собранным состоянием.

1. Подключить рукав высокого давления с БРС к шиногибу и к ручному гидравлическому насосу или электрической маслостанции. Если ответная часть БРС на шиногибе не соответствует БРС на ручном насосе или маслостанции, то потребуется ее заменить.
2. Проверить работу шиногиба на холостом ходу, затем сбросить давление в системе.
3. Открыть верхнюю гибочную раму шиногиба, установить нужный гибочный пуансон. Установить на пуансон изгибающий сегмент-вкладыш согласно толщине шины и радиусу изгиба.
3. Установить изгибаемую шину на нижнюю плиту пуансона напротив сегмента, затем установить верхнюю плиту и прижать её болтами к сегменту.
4. Установить упоры в соответствующие отверстия на нижней плите шиногиба, отрегулировав их в соответствии с шириной и толщиной шины и необходимому радиусу изгиба. Закрыть верхнюю плиту шиногиба.
5. Создать давление с помощью приводного насоса. Под давлением масла начинает двигаться шток шиногиба и перемещает матрицу. Произвести гиб шины на требуемый угол, сбросить давление в системе. Рабочий поршень возвратится в исходное положение.

Для изгиба шины в поперечной плоскости:

1. Открыть верхнюю плиту шиногиба. Установить на рабочий поршень пуансон для изгиба в поперечной плоскости, а по центру установить один из опорных пальцев в зависимости от толщины изгибаемой.
2. Закрыть верхнюю плиту шиногиба и произвести действия, аналогичные изгибу шины «на ребро».