

# **СЪЕМНИК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ СО ВСТРОЕННЫМ НАСОСОМ**

## **СГА-5, СГА-10, СГА-15, СГА-20, СГА-30, СГА-50**

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлический съемник СГА со встроенным насосом предназначен для демонтажа подшипников, зубчатых колес, шкивов, ступиц и других деталей, установленных с натягом.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СГА-5	СГА-10	СГА-15	СГА-20	СГА-30	СГА-50
Усилие, тонн	5	10	15	20	30	50
Диаметр захватываемой части, мм	35...210	45...270	55...300	90...350	80...400	90...500
Глубина захвата, мм	152	185	225	225	250	310
Ход штока, мм	57	62	63	66	74	68
Количество "качков" на полное выдвижение штока	27	49	97	99	130	194
Диаметр штока, мм	21	21	31	31	39	49
Диаметр поршня, мм	35	45	55	60	75	90
Диаметр резьбовой части гидроцилиндра, мм	45	56	68	78	93	110
Резьба крепежных болтов, мм	M10	M12	M14	M14	M16	M18
Вес без упаковки, кг	6	9,4	14	15,1	21,3	32,7
Вес в упаковке, кг	7,3	10,8	15,5	16,6	22,8	34,8
Размеры в упаковке, мм	430x260x105	450x280x115	570x285x110	560x285x115	560x190x135	590x255x155
Тип упаковки	пластиковый кейс	пластиковый кейс	пластиковый кейс	пластиковый кейс	фанерный ящик	фанерный ящик
Размеры захватов, мм						
A	16	18	19	19	23	22
B	20	21	27	27	24	27
C	15	16	18	18	22	24
E	34	35	42	42	53	58
F	8	10	9	9	14	15

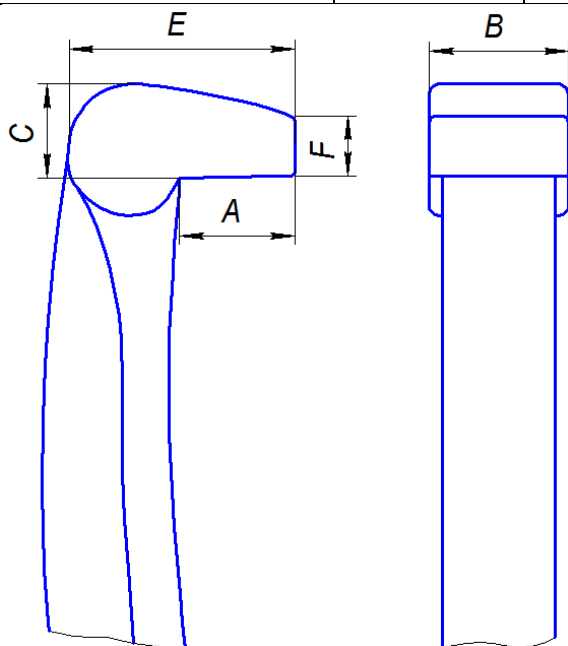
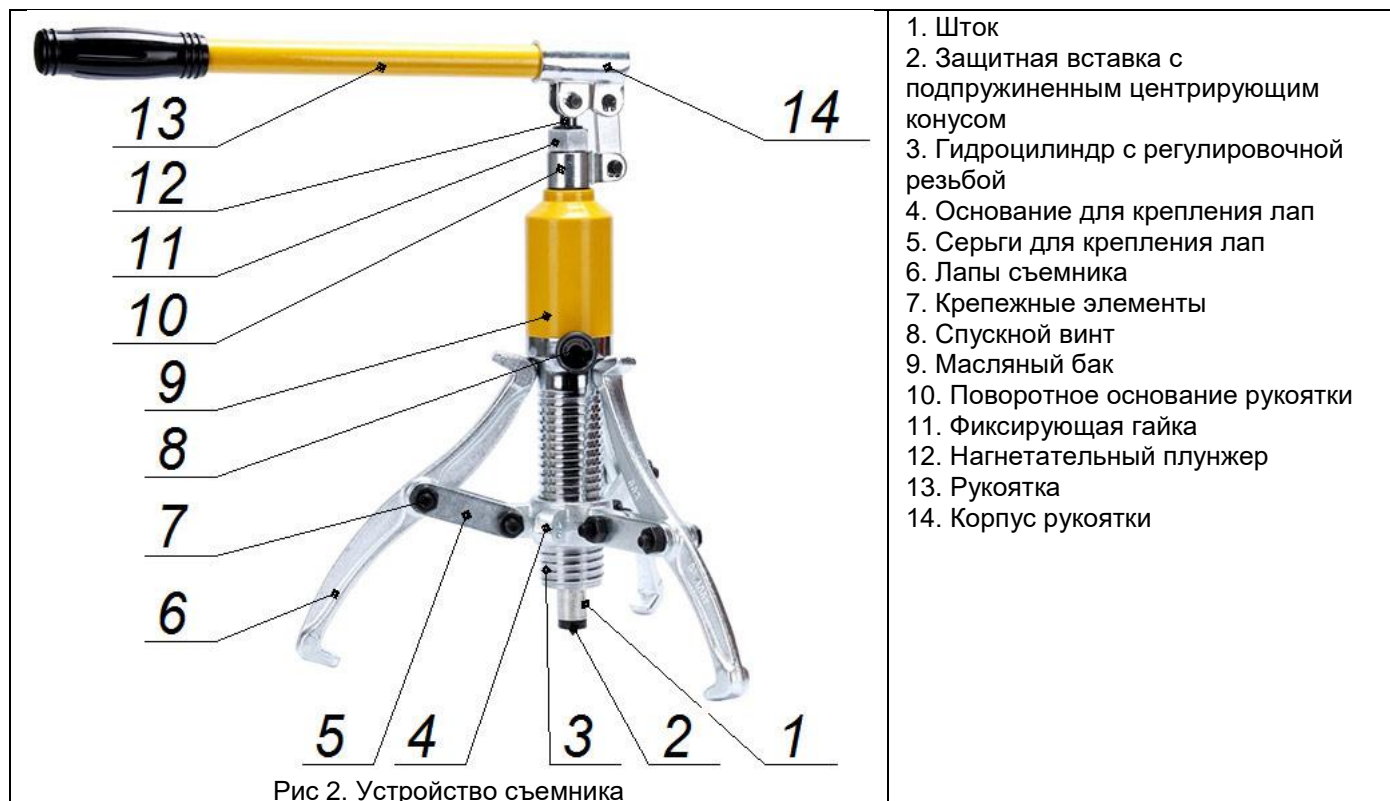


Рис. 1. Размеры захватов

### 3. УСТРОЙСТВО СЪЕМНИКА



Съемник состоит из гидроцилиндра 3 с регулировочной резьбой для перемещения основания лап 4. На основании лап, с помощью крепежных элементов 7, устанавливаются серьги 5 с лапами 6. Лапы имеют захваты с обеих сторон. Крепежное отверстие в лапах смещено в сторону одного из захватов, чтобы лапы имели более универсальную геометрию установки.

Под стальным кожухом масляного бака 9 расположена резиновая емкость с маслом. По мере перемещения масла из резиновой емкости в рабочую полость гидроцилиндра, емкость сжимается, а при возврате штока в исходное положение, емкость снова наполняется маслом и принимает прежнюю форму. Благодаря этому, съемник работает в любом пространственном положении.

Масло закачивается из бака в рабочую полость гидроцилиндра с помощью встроенного плунжерного насоса. Плунжер 12 перемещается внутри плунжерной втулки, на которой расположено поворотное основание рукоятки 11, поджатое гайкой 12. Гайка ограничивает только продольное перемещение основания рукоятки, но не препятствует его вращению по оси гидроцилиндра съемника, что позволяет позиционировать рукоятку 13 для более удобной работы со съемником. Рукоятка устанавливается в прочный сварной корпус 14.

На конце штока 1 находится защитная вставка с подпружиненным центрирующим конусом 2. Вставка защищает шток от механических повреждений, а подпружиненный конус не разбивает центровочное отверстие.

Съемники СГА-5, СГА-10, СГА-15, СГА-20, СГА-30, СГА-50 можно использовать как с тремя, так и с двумя лапами (захватами). На основании для крепления лап имеется четыре проушины. При использовании съемника с двумя захватами, лапы крепятся к диаметрально противоположным проушинам основания с помощью серег. **ВНИМАНИЕ!** При использовании двух лап максимальное усилие должно быть меньше на 1/3, т.е. 3,3т, 6,6т, 10т, 13,3т, 20т, 33,3т.

### 4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

4.1. Перед работой проверьте детали съемника на отсутствие повреждений.

При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях съемника использование съемника запрещено.

4.2. Максимально точно оцените усилие, требуемое для снятия детали с вала. Если усилия съемника недостаточно для снятия детали – не используйте его, выберите модель съемника с подходящими характеристиками.

4.3. Рабочая температура съемника находится в интервале -5...+45 град.

### 5. РАБОТА

5.1. Лапы съемника накидываются на снимаемую деталь. Гидроцилиндр съемника 3 ввинчивается в гайку 4 с лапами 6, пока шток 1 не упрется в вал со снимаемой деталью. Коническая насадка штока 2 должна встать в центровочное отверстие вала.

5.2. Заверните перепускной винт 8 до упора.

5.3. С помощью рукоятки 13 масло из бака 9 нагнетается в поршневую полость гидроцилиндра 3, при этом шток 1 упирается в торец вала и снимаемая деталь начинает перемещаться. В процессе съема детали внимательно следите за положением рабочих площадок лап съемника относительно детали, чтобы избежать срыва лап с детали. Если есть вероятность падения съемника при срыве снимаемой детали или из-за срыва лап, рекомендуется использовать страховочную цепь или веревку для удержания гидроцилиндра съемника (особенно это актуально для достаточно тяжелых съемников с усилием 30т и более).

5.4. Ход штока съемников составляет 57-74мм и для снятия детали с вала может потребоваться более одного удара. Остановите выдвижение штока, когда покажется кольцевая метка на штоке.

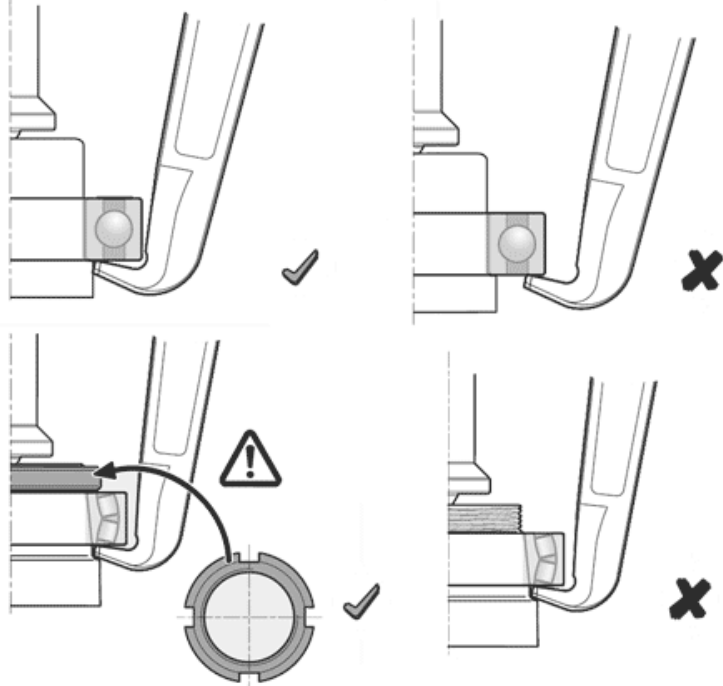


Рис. 3. Схема расположения лап съемника относительно подшипника

## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется напрямую в резиновую емкость бака (для этого потребуется снять кожух бака 9). В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло ВМГЗ, Индустриальное-12, И-20 или аналоги. Если шток съемника без нагрузки не выдвигается до упора, долейте масло в бак.

6.2. Не допускайте попадания воды на съемник, своевременно смазывайте детали съемника.

## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу съемника в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

7.3. **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- **естественный износ резинотехнических изделий.**
- **изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.**
- **изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.**

7.4. Рекламации предъявляются по адресам:

ООО "НПФ Инстан", 198095, Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, д.52

тел./факс: (812) 252-75-93

Модель съемника: \_\_\_\_\_

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_