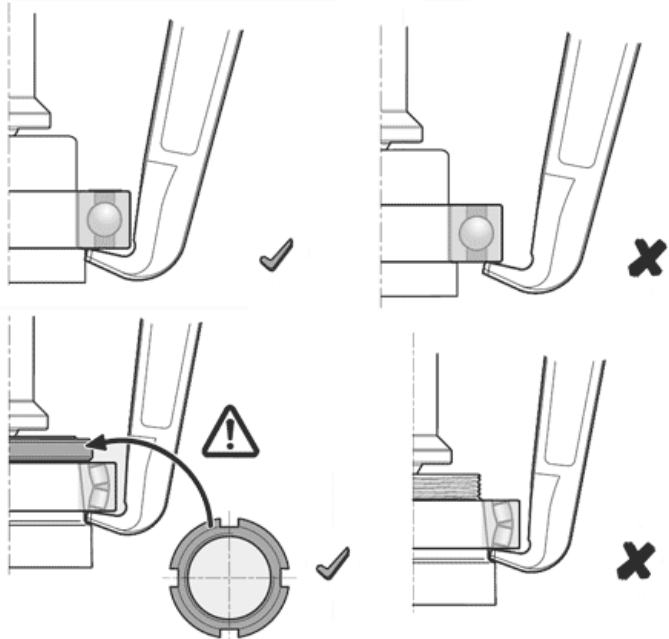


"Индустриальное-12", "И-20" или аналоги.

6.2. Не допускайте попадания воды на съемник, своевременно смазывайте детали съемника.

Схема установки съемника относительно подшипника



## 7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Поставщик гарантирует надежную работу съемника в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

7.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

7.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

7.4. Рекламации предъявляются по адресам:

ООО "НПФ Инстан", 198095, Санкт-Петербург, ул. Маршала Говорова, д.52

тел./факс: +7 (812) 252-75-93

Модель: \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

# Съемник подшипников гидравлический СГ2-Н

Руководство по эксплуатации



Санкт-Петербург

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Гидравлический съемник СГ2-Н с внешним насосом предназначен для демонтажа подшипников, зубчатых колес, шкивов, ступиц и других деталей, установленных с натягом.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	СГ2-5Н	СГ2-10Н	СГ2-15Н	СГ2-20Н	СГ2-30Н	СГ2-50Н
Усилие, тонн	5	10	15	20	30	50
Диаметр захватываемой части, мм	50...200	50...250	70...300	100...350	130...400	200...500
Глубина захвата, мм	160	160	180	200	250	250
Ход штока, мм	50	60	60	70	70	65
Рабочее давление, бар	450	630	630	630	630	700
Вес без насоса, кг	7	10	14	17	22	36
Размеры упаковки, мм	370x150x150	380x170x170	400x200x150	400x200x150	460x200x180	500x250x220
Совместимые ручные и ножные насосы	НРГ 600-0.3 НРГ 700-0.35 НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 600-0.3 НРГ 700-0.35 НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 600-0.3 НРГ 700-0.35 НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 600-0.3 НРГ 700-0.35 НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35	НРГ 700-0.7 НГН 700-0.35

## 3. УСТРОЙСТВО, КОМПЛЕКТАЦИЯ И СХЕМА СБОРКИ

Комплект поставки: гидроцилиндр съемника (1шт.), гидравлический насос с рукояткой и РВД (1шт.), гайка-основание лап (1шт.), лапы-захваты (3шт.), серьги (6шт.), болт с гайкой (6шт.), упаковка - деревянный ящик или картонная коробка (1шт.) в зависимости от модели.



3.1. В лапах съемника 7 предусмотрены два отверстия, для соединения с

серьгами 5. Съемники СГ2-5Н, СГ2-10Н, СГ2-20Н, СГ2-30Н можно использовать как с тремя, так и с двумя лапами (захватами). При использовании съемника с двумя захватами, лапы крепятся к диаметрально противоположным проушинам основания 8 с помощью серег 5. У этих моделей на основании для крепления лап имеется четыре проушины. ВНИМАНИЕ! При использовании двух лап максимальное усилие должно быть меньше на 1/3, т.е. 3,3т, 6,6т, 13,3т, 20т. Съемник СГ2-50 возможно использовать только с тремя лапами.

3.2. На конце штока 10 находится подпружиненный центрирующий конус 11. Коническая насадка входит в центровочное отверстие вала. С его помощью шток съемника фиксируется относительно оси вала во время работы.

## 4. ПОДГОТОВКА СЪЕМНИКА К РАБОТЕ

4.1. Перед работой проверьте все детали съемника на наличие повреждений.

При обнаружении деформаций, трещин и признаков сильного износа на деталях съемника использование съемника запрещено.

4.2. Максимально точно оцените усилие, требуемое для снятия детали с вала. Если усилия съемника недостаточно для снятия детали – не используйте его, выберите модель съемника с подходящими характеристиками.

4.3. Рабочая температура съемника находится в интервале -5..+45 град.

## 5. РАБОТА

5.1. Лапы съемника накидываются на снимаемую деталь. Гидроцилиндр съемника с регулировочной резьбой 9 ввинчивается в гайку с закрепленными на ней лапами, пока торец штока не упрется в вал со снимаемой деталью. Коническая насадка штока 11 должна встать в центровочное отверстие вала.

5.2. Заверните перепускной винт ручного насоса по часовой стрелке до упора. Приоткройте пробку заливного отверстия расположенного в задней части масляного бака насоса.

5.3. С помощью рукоятки 1, ввинченной в основание рукоятки 2 до упора, масло из бака насоса подается в гидроцилиндр 9, при этом шток съемника 10 упирается в торец вала и снимаемая деталь начинает перемещаться относительно вала. В процессе съема детали внимательно следите за положением рабочих площадок лап съемника относительно детали, чтобы избежать срыва лап с детали. В случае использования съемника с двумя лапами, следует особо внимательно следить за положением гидроцилиндра съемника относительно оси вала. Если съемник начинает уходить с оси вала (перекашивается), то необходимо прекратить работу и переустановить съемник. Используйте гидравлический съемник с двумя лапами, только если установка трех лап на детали невозможна.

5.4. Ход штока съемника составляет 50-70 мм и для снятия детали с вала может потребоваться более одного установка. Для этого следует повернуть перепускной винт против часовой стрелки. Под действием пружины шток съемника возвращается в исходное положение, освобождая снимаемую деталь из захватов.

## 6. ОБСЛУЖИВАНИЕ СЪЕМНИКА

6.1. В процессе эксплуатации может потребоваться долить масло или полностью заменить его. Доливка масла осуществляется через заливное отверстие, расположенное на задней части масляного бака насоса съемника. В качестве рабочей жидкости используется гидравлическое масло "ВМГЗ",