

Пресс гидравлический опрессовочный ПГО-300

ГОСТ 7386-80
Руководство по эксплуатации
ИС 157.00.003РЭ



Санкт-Петербург

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический электромонтажный ПГО-300 предназначен для опрессовки кабельных наконечников и гильз в местах соединения электрических кабелей (как с алюминиевыми, так и с медными жилами) сечением 16-300мм². Опрессовка производится гексагональным (шестигранным) методом.

Пресс оснащен встроенным ручным гидравлическим насосом.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Усилие гидроцилиндра: 9 т
2. Шестигранные матрицы для опрессовки наконечников сечением: 16, 25, 35, 50, 70, 95, 120, 150, 185, 240, 300мм² (опрессовка медных наконечников по ГОСТ возможна только сечением до 240 мм²)
3. Возврат штока пружинный
4. Рабочее давление: 630 бар
5. Вес в упаковке: 6.5кг
6. Габаритные размеры чемодана (Длина / Ширина / Высота): 530мм / 210мм / 110мм
7. Используемое гидравлическое масло: "И-8А", "И-12А", "И-20А" или "ВМГЗ".

3. РАБОТА

Чтобы привести пресс в рабочее состояние необходимо вставить в рабочую область пресса подходящие по сечению матрицы. **ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы необходимо убедиться, что матрицы подобраны правильно. Совпадение сечения наконечника с сечением матриц не обязательно (можно подбирать опытным путем). Плотнo завинтить спускной вентиль по часовой стрелке. Подвижная рукоятка пресса поднимается вверх на полный ход до упора, при этом поднимается поршень гидравлического насоса и открывается клапан подачи масла. Между матрицей и пуансоном помещается наконечник или гильза. Когда рукоятка опускается вниз, пропускной клапан открывает путь маслу в линию нагнетания. Под давлением масла начинает двигаться рабочий поршень, перемещая матрицу и сжимая возвратную пружину внутри гидроцилиндра. По достижению рукоятки крайнего нижнего положения необходимо поднять её вверх. Поршень насоса вернётся в исходное положение. Эти действия нужно повторить несколько раз, до полной опрессовки.

Затем, медленно ослабляя спускной вентиль постепенно сбрасывается давление через клапан, масло стекает обратно в масляный резервуар, а рабочий поршень под действием возвратной пружины возвращается в исходное положение.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

В первое время работы пресса допустимо появление небольшого количества масла на поршне. После длительного использования пресса уровень масла уменьшится и потребуются доливка либо полная замена масла. Для этого отвинчивается неподвижная рукоятка, снимается крышка и заливается отфильтрованное гидравлическое масло. После чего, необходимо ослабить спускной винт и прокачать несколько раз пресс для вытеснения воздуха.

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Поставщик гарантирует надежную работу пресса в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.
2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**
3. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование с механическими повреждениями возникшими вследствие неквалифицированного использования оборудования, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.
4. **Гарантийные обязательства не распространяются на:**
 - естественный износ резинотехнических изделий.
 - изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
 - изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Штамп магазина:

Дата

продажи: _____