

## 7. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 7.1. Запрещается находиться во время работы пресса со стороны рабочей зоны.  
7.2. Запрещается работать на прессе при деформированных несущих деталях.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

- 8.1. Предприятие гарантирует исправность пресса в течение шести месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации.  
8.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего паспорта с отметкой о дате продажи штампом организации, продавшей пресс.

**8.3. Настоящая гарантия не распространяется на повреждения, вызванные естественным износом резинотехнических изделий, перегрузкой или неправильной эксплуатацией.**

# Пресс гидравлический настоольный с ручным приводом ПГН - 8

Руководство по эксплуатации  
ИС 098.00.000РЭ

Дата изготовления \_\_\_\_\_

Штамп магазина

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Санкт - Петербург

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1 Пресс предназначен для выпрессовки, запрессовки, гибки и рихтовки деталей при различных ремонтных и сборочных работах.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Наибольшее усилие гидроцилиндра, Тс.....	8
2.2. Наибольший ход штока, мм.....	160
2.3. Максимальное расстояние между основанием рамы и штоком, мм.....	245
2.4. Просвет между стойками рамы по ширине, мм.....	450
2.5. Габаритные размеры (ширина x высота x глубина), мм : ....	740x900x300
2.6. Масса рамы, кг.....	35
2.7. Масса домкрата, кг.....	6

## 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. Рама в сборе, шт.....	1
3.2. Домкрат, шт.....	1
3.3. Руководство по эксплуатации.....	1

## 4. УСТРОЙСТВО

4.1 Пресс состоит из рамы 1 в сборе и домкрата 2.

4.2. Рама является базовой конструкцией, состоящей из основания 3, стоек 4, полки 5, штока 6, двух возвратных пружин 7 и балки 8.

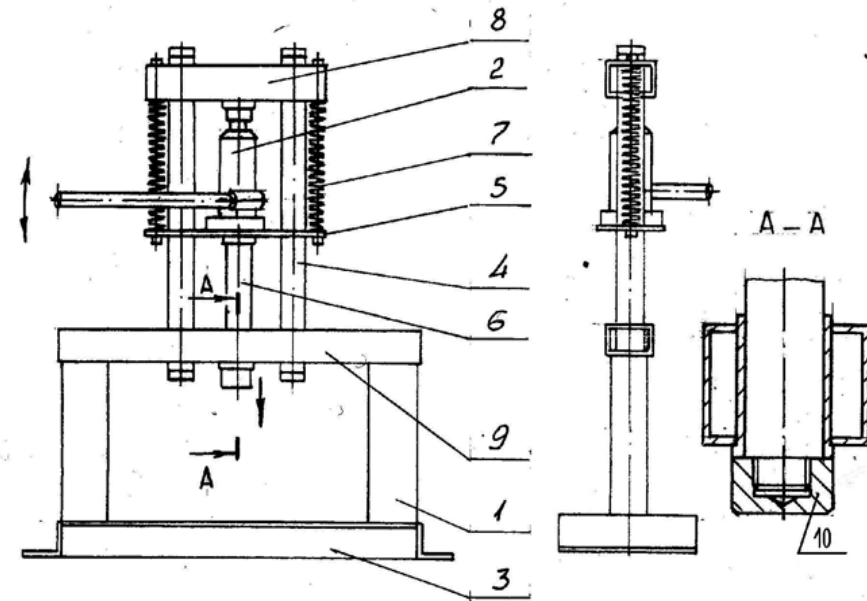
4.2.1. Основание 3 выполнено в виде сварной рамной конструкции из квадратных (прямоугольных) труб и уголков. На верхней поперечине 9 основания 3 имеются три отверстия. Центральное отверстие служит для направления штока 6, а два крайних отверстия – для установки и крепления стоек 4.

4.2.2. Стойки 4 служат для направления полки 5 со штоком 6. В верхней части стойки 4 соединены с балкой 8.

4.2.3. Полка 5 служит для установки домкрата 2. В полке имеются три отверстия. Крайние отверстия служат для направления в стойках 4, а центральное резьбовое отверстие предназначено для крепления штока 6. На нижнюю часть штока 6 навинчена штоковая проставка 10, которая предохраняет шток от повреждения и удерживает полку в крайнем верхнем положении.

4.2.4. Возвратные пружины 7 служат для возврата полки с домкратом в крайнее верхнее положение после завершения работы. Верхняя часть пружины закреплена на балке 8, а нижняя – на полке 5.

4.2.5. Балка 8 служит для крепления стоек 4 в верхней части. На нижней поверхности балки 8, имеется площадка, в которую упирается головка штока домкрата 2.



4.3. Домкрат 2 является исполнительным силовым механизмом пресса. Основанием он устанавливается на полку 5, а головкой штока упирается в специальную площадку на нижней поверхности балки 8.

## 5. РАБОТА

5.1. Установите домкрат 2 основанием на полку 5.

5.2. Вывинтите из штока домкрата 2 настроечный винт до контакта его головкой в опорную площадку балки 8.

5.3. Работы проводите с использованием штоковой проставки 10, чтобы избежать повреждения рабочей поверхности штока 6.

5.4. При выдвигении штока домкрата происходит рабочая подача штока 6 пресса вниз. Рабочий ход штока 6 пресса равен рабочему ходу штока домкрата но не больше предусмотренного п.п. 2.2 настоящего руководства по эксплуатации.

**5.5. Категорически запрещается использовать домкраты с рабочим усилием больше 8 Тс, так как это может привести к повреждению пресса.**

## 6. ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Для обеспечения стабильной работы пресса следите, чтобы его составные части содержались в чистоте, а трущиеся поверхности штока 6 должны быть смазаны консистентной смазкой.