

6. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

6.1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

6.2. Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.

6.3. Гарантийные обязательства не распространяются на:

- естественный износ резинотехнических изделий.
- изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.
- изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.

Штамп магазина:

Дата
продажи: _____

Пресс гидравлический опрессовочный ПГО-630Н

ГОСТ 7386-80
Руководство по эксплуатации
ИС 163.00.002РЭ



Санкт-Петербург

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический электромонтажный предназначен для опрессовки кабельных наконечников и гильз в местах соединения электрических кабелей (как с алюминиевыми, так и с медными жилами). Опрессовка производится гексагональным (шестигранным) методом.

В качестве привода пресса можно использовать любой ручной/ножной гидравлический насос с давлением до 70 МПа или электрические маслостанции одностороннего действия с ручным или электромагнитным управлением. Насос не входит в комплект поставки.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Усилие гидроцилиндра: 35 т
2. Шестигранные матрицы в комплекте: 150, 185, 240, 300, 400, 500, 630 мм²
3. Ход поршня: 22 мм
4. Возврат штока пружинный
5. Рабочее давление: 630 бар
6. Рабочий объем гидроцилиндра: 0.12 л
7. Используемое масло: "ВМГЗ", "И-8А", "И-12А", "И-20А" (подбирается в соответствии с рекомендациями к приводному насосу / маслостанции)
8. Вес в упаковке: 16,7 кг
9. Габаритные размеры (Длина / Ширина / Высота): 210мм / 200мм / 310мм

3. УСТРОЙСТВО

Гидравлический пресс состоит из гидроцилиндра, неподвижного нижнего основания, подвижного верхнего основания, матриц, закрепленных в рабочем пространстве. Гидроцилиндр одностороннего действия с пружинным возвратом штока может работать совместно с гидравлическим насосом с давлением до 700бар.

4. РАБОТА

Перед началом работы убедитесь, что спускной вентиль на гидравлическом насосе закрыт. Чтобы привести пресс в рабочее состояние необходимо вытащить упорную шпильку и вставить в рабочую зону пресса подходящие по сечению матрицы. Между матрицами помещается опрессовываемый наконечник или гильза. Когда рукоятка насоса опускается вниз, обратный клапан открывает путь маслу в линию нагнетания. Под давлением масла начинает двигаться рабочий поршень с подвижной матрицей, сжимая возвратную пружину. Качательным движением рукоятки насоса производим опрессовку, пока матрицы не соприкоснутся друг с другом. Затем, ослабляя спускной вентиль, постепенно сбрасывается давление через клапан, и масло стекает обратно в масляный резервуар. Под действием возвратной пружины рабочий поршень возвращается в исходное положение.

5. ОБСЛУЖИВАНИЕ

Не допускайте попадания воды на пресс, своевременно смазывайте подвижные детали. Условия хранения должны соответствовать условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69. В помещении, где хранится оборудование, не должно быть среды вызывающей коррозию материалов. При длительном хранении пресса необходимо смазать его антикоррозийной смазкой.