

# Пресс гидравлический для пробивки отверстий в стальных листах **ПГЛ-60А**

Руководство по эксплуатации  
ИС 165.00.003РЭ



Санкт-Петербург

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пресс гидравлический ПГЛ-60А предназначен для пробивки отверстий диаметром от 22мм до 60мм в стальных листах толщиной до 3мм.

Пресс оснащен внешним ручным гидравлическим насосом.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 1) Усилие гидроцилиндра: 11 т
- 2) Комплект круглых матриц для пробивки отверстий: 22, 27, 34, 43, 49, 60 мм
- 3) Толщина стального листа до 3мм  
Толщина нержавеющей стали до 1.6мм
- 4) Возврат штока пружинный
- 5) Рабочее давление: 630 бар
- 6) Вес в упаковке: 11.5кг
- 7) Габаритные размеры чемодана: 480x300x160мм
- 8) Используемое гидравлическое масло: "И-8А", "И-12А", "И-20А" или "ВМГЗ"
- 9) Резьба малой шпильки - М10, резьба большой шпильки - М20

## 3. РАБОТА

3.1 В детали (стальном листе) просверливается/пробивается отверстие диаметром большим, чем диаметр малой или большой шпильки.

3.2. В резьбовое отверстие штока гидроцилиндра ввинчивается большая шпилька. В большую шпильку, при необходимости, вкручивается малая шпилька (зависит от диаметра используемых матриц).

3.3. На шпильку надевается матрица (насадка большего диаметра), затем устанавливается прошиваемая деталь, сверху надевается пуансон (повернутый режущей частью к матрице). При использовании малой шпильки, между матрицей и штоком гидроцилиндра устанавливаются доборные втулки разной длины, а пуансон фиксируется на малой шпильке с помощью гайки.

3.4. Закрутите винт сброса давления на насосе по часовой стрелке.

3.5. С помощью подвижной рукоятки насоса, масло из бака нагнетается в гидроцилиндр, при этом шток гидроцилиндра с вкрученной в него шпилькой начинает втягиваться внутрь. Матрица упирается в корпус гидроцилиндра, при этом пуансон начинает прорезать лист и входит в матрицу.

3.6. После завершения реза, поверните перепускной винт против часовой стрелки. Масло из рабочей полости гидроцилиндра вернется в масляный бак, а шток с шпилькой вернется в исходное положение.

3.7. Снимите пуансон и извлеките металл из матрицы.

3.8. Закрутите винт сброса давления на насосе по часовой стрелке. Пресс снова приведен в рабочее состояние.

## 4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1. В первое время работы пресса допустимо появление небольшого количества масла на штоке.

4.2. После длительного использования пресса может потребоваться доливка либо полная замена масла. Для этого отвинчивается кожух масляного бака насоса и заливается гидравлическое масло.

4.3. Не допускайте попадания воды на инструмент, своевременно смазывайте подвижные детали.

## 5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1. Поставщик гарантирует надежную работу изделия в течение 12 месяцев со дня его продажи при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, изложенных в настоящем РЭ.

2. **Претензии принимаются только при наличии настоящего руководства по эксплуатации, а также с отметкой о дате продажи и штампом организации-продавца.**

3. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование с механическими повреждениями, возникшими вследствие неквалифицированного использования оборудования, при наличии следов самостоятельных ремонтных работ.

4. **Гарантийные обязательства не распространяются на:**

- **естественный износ резинотехнических изделий.**
- **изделия с механическими повреждениями, вызванными перегрузкой и неправильной эксплуатацией.**
- **изделия со следами самостоятельных ремонтных работ.**

Штамп магазина:

Дата продажи: \_\_\_\_\_

Количество: \_\_\_\_\_